**CODcr在线自动监测仪**

1. **产品概述**

化学需氧量反映了水中受还原性物质污染的程度。本监测仪广泛用于印染、化工、造纸、电镀、制药、石油、焦化等各种工业废水的监测；城市生活污水，养殖场畜牧生活污水，垃圾场地渗出水监测；以及江、河、湖、海等地表水的监测。

1. **主要参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 检测项目 | COD |
| 方法 | 重铬酸钾法 |
| 检测范围 | 0.0～1000.00mg/L可选择不同量程，或设置自动调整量程 |
| 单次测量周期 | ≤30min |
| 零点漂移 | ±5.0mg/L |
| 量程漂移 | ±10.0% |
| 示值误差 | ±10.0% |
| 记忆效应 | ≤5.0mg/L |
| 电压干扰 | ±5.0% |
| 一致性 | ≤10.0% |
| 实际废样品比对实验 | COD≥50mg/L，相对误差≤10.0%；COD＜50mg/L，绝对误差≤5mg/L |
| 最小维护周期 | ≥168h |
| 电压干扰 | ±5.0% |
| 数据有效率 | ≥90.0% |
| 控制单元 | 工业可编程控制器 |
| 显示单元 | 7寸液晶触摸屏 |
| 样品注入方式 | 蠕动泵注入 |
| 计量方式 | 光电液位计量 |
| 通讯接口 | RS232、RS485、TCP/IP、4～20mA |
| 电源 | 额定电压AC220V±10％ 频率50±1%Hz |
| 环境温度 | 0℃～45℃ |
| 环境湿度 | ≤90%（不结露） |
| 外形尺寸 | 515mm×450mm×1350mm |
| 监测仪重量 | 60Kg |

1. **产品特点**
* 依据国家环境监测标准，采用GB11914-89及HJ/T399-2007规定的重铬酸钾法检测， 选用先进精确的定量装置，多通道的电磁阀，功能强大稳定的PLC控制器和自主研制的光度分析仪器，通过光度比色，实现了COD浓度检测过程的全自动化。
* 测量范围宽（0～1000 mg/L），并可根据水样实际情况自动进行量程切换。
* 新颖的核心结构设计，确保监测仪的品质完美。
* 断电保护设计确保监测仪不受损坏和数据记录永不丢失。
* 故障自诊断智能设计，使监测仪管理和维护简易方便。
* 采样方式可设定为定时采样，即刻测量，远程触发测量等。
* 抗干扰能力强，适用于工业现场。

可广泛应用于地表水、城镇污水处理厂和工业污染源的COD实时监控。