**气相色谱仪GC-M96**

**产品概述**

1. **采用德国西门子控制技术，具有自检功能，中文实时显示故障原因，整机模块化工业级设计，便于调试维护，性能稳定，功能卓越。**
2. **7寸（800\*480）触摸彩屏，温度、压力、程序升温等参数可通过触摸屏设置、显示及自动储存，显示内容丰富直观，操作简单。**
3. **气路采用电子压力自动控制系统（EPC），重复性好，精度高，精度可达0.01psi。稳定性和精确度优于机械阀控制。**
4. **温度采用PLC控制系统，精度高，稳定性好，升温速度快，1~30阶程序升温可调；具有温度保护功能，超过最大设定值时，自动断电保护。**
5. **电子自动点火，操作简单、更具人性化。**
6. **断气保护功能：当载气进入口压力低于0.1MPa时，仪器会自动报警、切断加热区电源，有效的保护仪器和色谱柱。**
7. **可扩展顶空、热解析等不同进样方式，可实现多检测器组合。**

**主要技术指标：**

1. **使用环境：温度5~40℃，相对湿度20~90%**
2. **电压：220/230/240V AC（50/60Hz），额定功率：2.1千瓦**
3. **柱箱尺寸：291（宽）×284（高）×260（深）mm；柱箱容积：21500cm3**
4. **控温范围：室温+5℃～450℃；温控精度：±0.1℃**
5. **程序升温：1~30阶线性程序升温，温度梯度：±1%**
6. **程序升温速率：0.1～40℃/min任意设定（0.1℃增量）**
7. **各阶程序温保持时间：0～  9999.9min任意设定，程序升温重复性≤1%。**
8. **进样口温度和检测器温度控制：室温+5℃～400℃，最小温度设置：0.1℃**
9. **检测器技术指标**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测器技术指标** | **检测限/灵敏度** | **噪声** | **漂移** | **线性范围** |
| **FID检测器** | **≤1×10-12g/s** | **≤5×10-14A** | **≤1×10-13A** | **≥107** |
| **TCD检测器** | **≥8000mV·ml/mg** | **≤20uV** | **≤0.1mV** | **≥105** |
| **FPD检测器** | **P≤1×105S≤1×105** | **≤5×10-14A** | **≤1×10-13A** | **P≥105S≥103** |
| **ECD检测器** | **≤5×10-14g/ml** | **≤5×10-14A** | **≤1×10-13A** | **≥104** |