**TC100II气体探测器**

产品描述：

TC100II点型可燃气体探测器采用高性能催化燃烧气敏元器件和微电脑技术，将空气中可燃气体浓度信号转化为数字信号远传输出，采用总线结构，由监控仪表远离现场察看探测结果。使用于炼油厂、化工厂、液化气站、燃气锅炉房、加油加气站、喷漆房等工业现场进行气体安全检测报警。

良好的重复性和抗温湿度干扰性

长寿命、高灵敏度、低漂移、工作稳定性可靠

体积小、安装方便

采用四线制总线结构，由监控仪表远离现场察看探测结果

电路板防护设计，大大降低安装和使用过程中的故障发生率

总线式布置，布线简单

采用隔爆式设计适用于危险条件1、2区

单点校准，便于维护

技术规格：

检测气体：可燃气体、毒性气体、氧气

检测原理：催化燃烧式、电化学式

检测方式：自然扩散

工作电压：DC24V±6V

功 耗：≤2W

检测精度：≤±3%F.S

响应时间： T90<30s

环境条件：温度-40℃～70℃，湿度≤95%RH无结露

防护等级：IP65

防爆等级：ExdⅡCT6 Gb/Ext DA21 IP65 T80℃

输出信号：数字量：RS485

电气接口：NPT1/2；G1/2（可选）

使用电缆：≥RVVP4×1.5mm²屏蔽电缆线

外形尺寸： 196mm×186 mm×68.5mm  
整机重量：约1200g

材质：铝合金

探测器与主机间最大距离：≤2000m